



öffentlich

Lieferung von zwei LKW 2-Achser für die Straßenmeisterei Albstadt

Vorlage zur Behandlung in folgenden Gremien:

Ausschuss für Umwelt und
Technik

öffentlich

am 02.06.2025

Entscheidung

A. Beschlussvorschlag:

Die Verwaltung wird beauftragt, den Auftrag zur Lieferung von zwei 2-Achser LKW (18 t) für die Straßenmeisterei Albstadt an Scania Vertrieb u. Service, Beim Bierkeller 5, 71696 Möglingen mit einem Angebotspreis von 574.220,96 EUR zu erteilen.

B. Kosten/Finanzielle Auswirkungen: 574.220,96 EUR

Anlagen:



öffentlich

Lieferung von zwei LKW 2-Achser für die Straßenmeisterei Albstadt

I. Vorbemerkungen:

Der Kreistag hat in seiner Sitzung am 20.07.2020, KT-DS Nr.: 27/2020, die Fortschreibung der Fahrzeugkonzeption für den Straßenbetriebsdienst im Zollernalbkreis beschlossen.

Nach dieser Fahrzeugkonzeption war es vorgesehen, einen 2-Achser-LKW (18 t) im HHJ 2024 und einen 2-Achser LKW im HHJ 2025 für die Straßenmeisterei Albstadt neu zu beschaffen.

Bei der Ausschreibung im HHJ 2024 gab nur ein Anbieter mit deutlich überhöhtem Preis ab. Die Ausschreibung wurde aufgehoben und beschlossen im HHJ 2025 zwei identische LKWs auszuschreiben.

Bei den bisherigen Fahrzeugen handelt es sich um Fahrzeuge vom Typ MAN TGM einmal Baujahr 2014 mit einer Laufleistung von 357.244 km und 12.798 Betriebsstunden und Baujahr 2016 mit einer Laufleistung von 309.150 km und 11.980 Betriebsstunden.

II. Ausschreibung und Vergabe:

Die Lieferung von zwei LKWs wurde EU-weit ausgeschrieben. Die Firma MAN und die Firma Scania gaben Angebote ab.

In den Ausschreibungsunterlagen wurde auf die Besonderheiten im kommunalen Einsatz und die Kommunalausstattung der Fahrzeuge im Winterdienst hingewiesen. Dies erfordert bei der technischen Ausrüstung entsprechende Sonderausstattungen, wie z.B. Winterdienstbeleuchtung, Kommunalhydraulik, Kippbrücke, Getriebe, Allradantrieb und Sicherheitswarneinrichtungen.

Beide Angebote erfüllen die Vorgaben der Leistungsbeschreibung und des Leistungsverzeichnisses.

Die Firma Scania Vertrieb und Service hat mit 574.220,96 EUR das wirtschaftlichste Angebot abgegeben.

III. Kosten und Finanzierung:

Angebot Fa. Scania Vertrieb und Service	574.220,96 €
---	--------------

Im Haushalt 2025 stehen für die Beschaffung von diesen zwei LKWs 600.000,-€ als Verpflichtungsermächtigung zu Verfügung.

Für die Beschaffung der zwei LKWs für die Straßenmeisterei Albstadt werden von der Verpflichtungsermächtigung Mittel in Höhe von 574.220,96 € benötigt. Die Lieferung erfolgt voraussichtlich im ersten Quartal 2026.