



öffentlich

**Ersatzbeschaffung eines LKW 3-Achser (26 t) für die Straßenmeisterei Balingen -
Vergabe der Lieferung**

Vorlage zur Behandlung in folgenden Gremien:

Ausschuss für Umwelt und
Technik

öffentlich

am 26.06.2023

Entscheidung

A. Beschlussvorschlag:

Die Verwaltung wird beauftragt, den Auftrag zur Lieferung eines 3-Achser LKW (26 t) für die Straßenmeisterei Balingen an das MAN Truck & Bus Deutschland GmbH, Kirchentellinsfurt, mit einem Angebotspreis von 432.541,20 EUR zu erteilen.

B. Kosten/Finanzielle Auswirkungen: 432.541,20 EUR

Anlagen:

öffentlich

Ersatzbeschaffung eines LKW 3-Achser (26 t) für die Straßenmeisterei Balingen - Vergabe der Lieferung

I. Vorbemerkungen:

Der Kreistag hat in seiner Sitzung am 20.07.2020, KT-DS Nr.: 27/2020, die Fortschreibung der Fahrzeugkonzeption für den Straßenbetriebsdienst im Zollernalbkreis beschlossen.

Nach dieser Fahrzeugkonzeption war es vorgesehen, einen 3-Achser-LKW (26 t) für die Straßenmeisterei Balingen neu zu beschaffen.

Beim bisherigen Fahrzeug handelt es sich um ein Fahrzeug vom Typ Mercedes-Benz Actros (Baujahr 2013) mit einer Laufleistung von 294.744 km und 12.364 Betriebsstunden.

II. Ausschreibung und Vergabe:

Die aktuell derzeit in Frage kommenden Hersteller (MAN, Scania, Mercedes) wurden zur Abgabe eines entsprechenden Angebotes aufgefordert.

Bei der Angebotsaufforderung wurde auf die Besonderheiten im kommunalen Einsatz und die Kommunalausstattung der Fahrzeuge im Winterdienst hingewiesen. Dies erfordert bei der technischen Ausrüstung entsprechende Sonderausstattungen, wie z.B. Winterdienstbeleuchtung, Kommunalhydraulik, Kippbrücke mit Wechsel-System, Kranaufbau, Getriebe, Allradantrieb und Sicherheitswarneinrichtungen.

Nur der Hersteller MAN hat ein Angebot abgegeben. Die Hersteller Mercedes-Benz und Scania haben auf die Abgabe eines Angebots verzichtet.

Das angebotene Fahrzeug der Fa. MAN entspricht hinsichtlich der Motorisierung, der Abgasnorm, der Fahrzeuggröße, der zulässigen Achslasten, der Winterdienst-ausstattung, des automatisierten Getriebes, des Pritschenaufbaus, der Hydraulik-anlage sowie der elektrischen Anlagen unseren Anforderungen.

Die Firma MAN hat mit 432.541,20 EUR ein wirtschaftliches Angebot abgegeben, da dieses mit dem Angebot des letztens LKWs, zuzüglich der bekannten Preissteigerungen in allen Bereichen (Fahrgestelllieferung, Aufbau, Sonderausstattung) vergleichbar ist (Lieferung eines 3-Achser-Lkw für die SM Lautlingen, UT-Ds Nr. 11/2018, UT Sitzung am 05.03.2018).

III. Kosten und Finanzierung:

Angebot Fa. MAN	432.541,20 €
-----------------	--------------

Im Haushaltsplan 2023 sind für dieses Fahrzeug insgesamt 360.000 € als Verpflichtungsermächtigung eingestellt.

Es muss eine überplanmäßige VE in Höhe von 80.000 € in Anspruch genommen werden, für die ein dringendes Bedürfnis besteht. Der in der Haushaltssatzung festgesetzte Gesamtbetrag der Verpflichtungsermächtigungen wird dadurch nicht überschritten.